

Ficha Técnica

HPA COLOR® CRETE

Descripción

Los aditivos **HPA-COLOR®CRETE** son una serie de pigmentos concentrados en polvo de óxidos origen mineral con un alto grado de pureza, alto poder de coloración, insoluble en agua o elementos orgánicos, y no altera el proceso normal de fraguado del concreto o mortero.

Empleando **HPA-COLOR®CRETE** se pueden lograr concretos estampados u otros acabados con una pigmentación integral, uniforme y durable ya que es resistente a temperaturas hasta (100 °C).

Propiedades

El aditivo **HPA-COLOR®CRETE** es un producto en polvo formulado para su utilización en la producción de concreto o mortero premezclado que tiene como propiedades:

- Excelente cobertura.
- Resistencia a la intemperie.
- Resistencia a los rayos UV.
- No tiene tendencia a la migración.
- Insoluble en disolventes orgánicos y acuosos.
- Buena solidez a los ácidos y álcalis
- No posee tendencia a la migración

Aplicaciones principales

HPA-COLOR®CRETE puede ser utilizado para lograr excelente rendimiento en concretos o morteros premezclados y además en:

- Elaboración de concretos con color.
- Fabricación de tejas, baldosas, adoquines.
- Recubrimientos base cemento, cal o yeso.
- Morteros coloreados, juntas de pisos cerámicos.
- Banquetas.
- Andadores
- Concretos estampados
- Concretos autocompactables

Datos Técnicos

Aspecto:	Polvo fino de diferente color
Densidad:	3.0±4.9gr/cm ³
Granulometría:	Pasa 99% maya #325 (metodo C-136 ASTM)

Recomendaciones:

Debido al color gris del cemento normal existen algunos tonos que únicamente pueden obtenerse con cemento blanco ya que con cemento gris no sería económicamente viable.

Deberán considerarse que existen factores que intervienen en el tono final del concreto o mortero tal como:

Revenimiento, tipo y marca del cemento y agregados empleados, textura de la superficie, curado, tipo de cimbra así como el desmoldante empleado, tratamientos superficiales, entre otros, por lo que se deberán mantener constante lo más posible para obtener el mismo tono entre lotes.

Deben evitarse aditivos o productos que contengan cloruro de calcio.

Dosificación

El revenimiento máximo recomendado para concretos coloreados es de 10 cm y se recomienda un contenido mínimo de 275 Kg./m³ para elementos planos y de 335 Kg./m³ para elementos verticales.

Para mezclado a pala, el **HPA-COLOR®CRETE** debe mezclarse con el cemento y arena, posteriormente agregue la grava mezcle nuevamente y agregue el agua. Mezcle perfectamente hasta que la mezcla tenga un color uniforme.

Para revolvedora mecánica, un procedimiento adecuado puede ser agregar una parte del agua y agregados junto con el **HPA-COLOR®CRETE**, mezcle por un periodo de tiempo suficiente hasta humectar y dispersar el colorante, los ingredientes restantes se deberán agregar

a la revolvedora y mezclar por el tiempo suficiente hasta lograr una mezcla homogénea.

Los **HPA-COLOR®CRETE** nunca deben agregarse a la revolvedora vacía o al final de la carga de los materiales. Para casos donde se requiera un control de tiempos de fraguado o un reductor de agua o plastificante estos deberán seleccionarse de tal modo que no afecten el tono final del concreto.

Para aplicaciones especiales consulte a nuestro departamento técnico o a su representante HPA y seleccionar el aditivo adecuado.

Suministro

En Sacos 25 Kg.

Aseguramiento de Calidad

El Certificado de Calidad del aditivo **HPA-COLOR®CRETE** indica los parámetros de control del producto, siendo éstos: el color, densidad aparente, número de lote, fecha de manufactura y fecha de vencimiento.

Precauciones en el Almacenaje y Manejo

El aditivo **HPA-COLOR®CRETE** tiene una vida útil de 24 meses, en su envase original y cerrado.

Utilice equipo de seguridad durante su manejo, consulte la hoja de seguridad. En caso de ingestión, no provoque el vómito y acuda al servicio médico en forma inmediata. En caso de se tenga contacto con la piel y los ojos lave abundantemente con agua, y acuda al servicio médico.

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos.

HPA mantiene una alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de un empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control.

El aditivo **HPA-COLOR®CRETE** debe ser transportado, almacenado, manipulado y utilizado, en forma apropiada

por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto.

Gama de colores disponibles

HPA-COLOR®CRETE se encuentra disponible en los colores que se muestran a continuación:



Terracota



Ocre



Amarillo



Verde cromo



Azul ultramar



Negro



Blanco

*Estos colores son aproximaciones a los reales.