

Ficha Técnica

HPA-RED®CRETE-XR

Reductor de Agua de Medio Rango y Retardante

Descripción

HPA-RED®CRETE-XR es un aditivo reductor de agua de rango medio y retardante, formulado para elaborar concretos de consistencia fluida especialmente en zonas cálidas, con cementos que fraguan rápidamente o para concretos con tiempos de traslado prolongados, adicionalmente permite reducir agua de mezclado, incrementando las resistencias.

Empleando el aditivo **HPA-RED®CRETE-XR** en sinergia con aditivos **HPA** reductores de agua, de rango bajo o alto, la fluidez del concreto se incrementa facilitando su colocación por medio de bombeo y las operaciones de acabado.

HPA-RED®CRETE-XR está formulado sobre la base de una solución de Lignosulfonato modificado, libre de cloruros.

Propiedades

HPA-RED®CRETE-XR es un producto formulado para su utilización en operaciones de concreto premezclado que permite:

- Reducir el agua del diseño de la mezcla.
- Incrementar las resistencias mecánicas
- Producir concreto fluido,
- Mantener el revenimiento y la trabajabilidad
- Facilitar las operaciones de bombeo y colocación
- Reducir el tiempo y costo de colocación.

Aplicaciones principales

Concretos premezclados convencionales como:

- Muros y columnas.
- Cimentaciones y pilotes.
- Pavimentos y pisos industriales.

Datos Técnicos

Aspecto:	Líquido acuoso
Densidad:	1.22 kg/l
pH	8.0
Color:	Café oscuro

Dosificación

El aditivo **HPA-RED®CRETE-XR** es un producto líquido listo para su utilización, cuya dosificación varía entre 3 y 12 cc/kg sobre peso de cemento.

La dosificación óptima dependerá de cuánto se quieran reducir el agua del diseño de mezcla de concreto, y el revenimiento requerido para el tipo de colocación a realizar.

Por la reducción de la Relación Agua/Cemento, se incrementarán las resistencias mecánicas a todas las edades.

La permanencia del revenimiento, con dosificaciones de aditivo menores de 6 cc/kg de cemento, se mantendrá hasta por 60 minutos con la misma trabajabilidad inicial.

Consulte a nuestra Dirección Técnica o al Representante de Ventas sobre utilidades especiales.

Compatibilidad con cementos y otros aditivos

HPA-RED®CRETE-XR es compatible con todos los cementos y todos los aditivos **HPA**, por lo que puede ser utilizado en sinergias con todos los inclusores de aire. Se recomienda dosificar cada uno de los diferentes aditivos por separado, evitando la mezcla del producto con los otros aditivos antes de la utilización.

Suministro

En cubetas de 19 litros, tambores de 200 litros y a granel.

Aseguramiento de Calidad

El Certificado de Calidad del aditivo **HPA-RED®CRETE-XR** indica los parámetros de control del producto, siendo éstos: la densidad, el pH, color, número de lote, fecha de manufactura y fecha de vencimiento.

El aditivo **HPA-RED®CRETE-XR**, cumple los requerimientos de la norma ASTM C 494, Tipo D.

El aditivo **HPA-RED®CRETE-XR**, tiene una vida útil de 12 meses, cuando se almacenada apropiadamente.

Precauciones en el almacenaje

El aditivo **HPA-RED®CRETE-XR** debe mantenerse almacenado a una temperatura que no sea inferior a 5°C. En caso de congelación, el producto debe calentarse hasta una temperatura de al menos 20°C y volverse a mezclar.

Utilice equipo de seguridad durante su manipulación. En caso de ingestión, no provoque el vómito y acuda al servicio médico de forma inmediata, si hay contacto con la piel u ojos lave con agua abundante.

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter informativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso, basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos.

HPA mantiene una alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de un empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control.

HPA-RED®CRETE-XR debe ser transportado, almacenado, manipulado o utilizado, en forma apropiada por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto.